

KETTENLADER



RT165 | RT175 GEN:3 | RT185 | RT210 GEN:3 | RT215





GEHL®

IM JAHR 1859 WURDE IN EINER SCHMIEDE IN WEST BEND, WISCONSIN, USA, EINE LANDMASCHINENFIRMA GEGRÜNDET.

AUS DIESEN KLEINEN ANFÄNGEN ENTWICKELTE SICH DIE MARKE GEHL ZU EINEM WELTWEIT FÜHRENDEN UNTERNEHMEN IN DER KOMPAKTMASCHINENBRANCHE.

Gehl hat von Anfang an den Schwerpunkt darauf gelegt, die Anforderungen seiner Kunden durch den Bau von qualitativ hochwertigen, zuverlässigen Produkten zu erfüllen. Mit seiner langjährigen Tradition der Zuverlässigkeit und Innovation, reagiert Gehl auf die Anforderungen seiner Kunden in Bezug auf Ausstattung und Service.

Mit seinen modernen Produktionsanlagen für Kompaktmaschinen in Yankton und Madison in South Dakota, USA, und einem hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentrum in West Bend in Wisconsin, USA, sorgt Gehl dafür, dass nur die beste Technologie und die besten Werkzeuge und Werkstoffe zum Einsatz kommen. Und unser erstklassiges Team von Ingenieuren ist auf die Entwicklung und Verfeinerung qualitativ hochwertiger Maschinen für die genauen Anforderungen unserer Kunden spezialisiert. Unsere Maschinen sind modern hinsichtlich Konstruktion und Leistung, und trotzdem einfach zu bedienen und zu warten.

Wenn Sie eine Maschine von Gehl erwerben, steht eine komplette Organisation hinter Ihnen und Ihrer Firma. Wenn Sie Unterstützung benötigen, ob Finanzierung, Ersatzteile oder Service, dann können Sie sich darauf verlassen, dass Sie mit Gehl den richtigen Partner haben. Wir sind stets um eine individuelle Betreuung unserer Kunden bemüht, und das seit 1859.

BLEIBEN SIE AUF DEM RICHTIGEN WEG MIT GEHL

WAS IST DIE LÖSUNG FÜR DIE PROBLEME MIT DER KETTENSPANNUNG, DIE BEI ANDEREN KETTENLADERN HÄUFIG AUFTRETEN?

DAS PATENTIERTE IDEALTRAX™ SYSTEM VON GEHL.

Mit vielen Funktionen, die in der Branche einzigartig sind, wie die patentierte hochklappbare Tür* IdealAccess™ und das automatische Kettenspannsystem IdealTrax™, setzen unsere innovativen Kettenlader neue Maßstäbe in der Branche.

* IdealAccess™ nicht beim RT165 verfügbar



RT165



RT175 GEN:3



RT185



RT210 GEN:3



RT215



● KRAFT und ● LEISTUNG

RT165: DER IDEALE KETTENLADER

Von der Scheune bis zur Baustelle bietet dieser Kettenlader mittlerer Größe hervorragende Leistung, die Bediener beeindruckt. In den USA konstruiert, montiert und getestet, um reduzierte Stillstandzeit und maximale Effizienz sicherzustellen.

● IDEALTRAX™

EINZIGARTIG IN DER BRANCHE

AUTOMATISCHES KETTENSANNSYSTEM

Mit dem IdealTrax™ System sind tägliche Kontrollen der Spannung und teurer Austausch der Ketten überflüssig. Die Ketten werden während des Betriebs automatisch gespannt oder wenn der Motor gestartet wird. Die Spannung wird gelöst, wenn der Motor ausgeschaltet wird.

● STEUERUNG IHRER WAHL

Wählen Sie zwischen Pilot-Joystick, T-Hebel oder Hand-/Fußsteuerungen, je nach Wunsch des Bedieners. Ein Umbausatz ist für das vorgesteuerte Zweihand-Steuerungssystem erhältlich.

● NENN-NUTZLAST

RT165 748 kg (1650 lbs.)

● HOHE AUSBRECHKRAFT

KIPPZYLINDER 1919 kg (4230 lbs.)

HUBZYLINDER 2295 kg (5060 lbs.)

● MOTOR STUFE 4

LEISTUNG 52 kW (69,3 PS)

DREHMOMENT 241 Nm (178 ft.-lbs.)



● ANGEPASSTES KOMPAKTLADER-FAHRGESTELL

Maßgeschneidert aus dem bewährten Design des R165 Kompaktladers, und um eine bessere Gewichtsverteilung zu ermöglichen, verbessert diese Konstruktion Stabilität, Standfestigkeit, Zugkraft und Fahrkomfort.

● GEGENGEWICHT/RAMMSCHUTZ

Erhöht die Kipplast und bietet hinten mehr Schutz.

● BODENFREIHEIT

RT165 185 mm (7,3")

● HUBHÖHE

RT165 3038 mm (119,6")



Schmalen Rahmen 1676 mm (66")
Breiten Rahmen, schmale Ketten 1727 mm (68")
Breiten Rahmen, breite Ketten 1811 mm (71,3")

● OPTIMISierter RADIAL-HUBARM

Robuste Konstruktion sorgt für erhöhte Stärke und optimale Ladeleistung.



● BREITENOPTIONEN DER MASCHINE

Der RT165 hat eine Breite von 1811 mm (71,3") bei Ausrüstung mit breiten Ketten, und 1727 mm (68") mit der schmalen Kettenoption.

Passen Sie die Maschinenbreite an Anwendungen an, die eine kompaktere Maschine benötigen. Ein schmaler Rahmen kann speziell mit einer Gesamtbreite von 1676 mm (66") bestellt werden.

GEHL

● KRAFT und ● LEISTUNG

ELEKTRONISCH-HYDRAULISCHE VERSTELLBARKEIT

Die ultimative Lösung für Verstellbarkeit. Einfacher Wechsel von Bedienoptionen, Fahrgeschwindigkeit und Hydraulikfluss, um Ihre Maschine perfekt angepasst an das jeweilige Projekt oder die jeweilige Aufgabe einzustellen.

● IDEALTRAX™

EINZIGARTIG IN DER BRANCHE
AUTOMATISCHES KETTENSPANNSYSTEM

IdealAccess™



● HOCHKLAPPTÜR

Diese neue und patentierte Konstruktion bietet eine höhere Vielseitigkeit für Kabine oder Schutzdach und behält dabei immer die niedrige Maschinenhöhe sowie FOPS-Zertifizierung Stufe II bei.

● NENN-NUTZLAST

RT175 GEN:3 794 kg (1750 lbs.)
RT210 GEN:3 953 kg (2100 lbs.)

● ERHÖHTE AUSBRECHKRAFT

Verbesserte Ausbrechkraft bei den Modellen der GEN:3 machen diese Maschinen zu Ihrem besten Partner bei Kipp-Ausbrechkraften von 2429 kg (5354 lbs.) bis 3803 kg (8384 lbs.) und Hub-Ausbrechkraften von 2275 kg (5016 lbs.) bis 3373 kg (7437 lbs.)

● UMSCHALTBARE STEUERUNGEN

Der Bediener kann die Steuerungen mühelos von Joystick auf Zweihand-Steuerung umschalten.

RT175 GEN:3 und RT210 GEN:3

● OPTION ZUR BEGRENZUNG DER FAHRGESCHWINDIGKEIT

Senkt die Höchstgeschwindigkeit und ermöglicht vollständige Joystickbewegung. Betätigung hydraulisch angetriebener Anbaugeräte bei voller Geschwindigkeit mit langsamer, kontrollierter Präzision.

● MOTOREN STUFE 4

RT175 GEN:3
RT210 GEN:3

LEISTUNG

52,1 kW (69,9 PS)
53,7 kW (72 PS)

DREHMOMENT

242,7 Nm (179 ft.-lbs.)
279,3 Nm (206 ft.-lbs.)



● SPEZIELL ENTWICKELTES, GESCHWEISSTES KETTENLADER-FAHRGESTELL

Es trägt zu einer besseren Gewichtsverteilung bei, die für mehr Stabilität, Standfestigkeit, Zugkraft und Fahrkomfort sorgt.

● BODENFREIHEIT FÜHREND IN DER KLASSE

RT175 GEN:3 333 mm (13,1")
RT210 GEN:3 335 mm (13,2")

● LEISTUNGSMANAGEMENT-SYSTEM

Diese Funktion überwacht und passt die hydrostatische Antriebspumpe an, um die ideale Zugkraft zu erzeugen.



● GEGENGEWICHT/RAMMSCHUTZ

Erhöht die Kippplast und bietet hinten mehr Schutz.
Optional bei RT175 GEN:3 und RT210 GEN:3.

● HUBHÖHE FÜHREND IN DER KLASSE

RT175 GEN:3 3251 mm (128")
RT210 GEN:3 3251 mm (128")

● OPTIMIERTER RADIAL-HUBARM

Haltbare Konstruktion sorgt für erhöhte Festigkeit und bis zu 3251 mm (128") Hubhöhe – höher als Wettbewerber bei ähnlichen Nenn-Nutzlasten.

● SPURGENAUIGKEIT

Vom Fahrerstand aus kann ohne zusätzliche Hilfsmittel die Kettengeschwindigkeit individuell angepasst werden, damit die Maschine gerade in der Spur bleibt.



GEHL

● KRAFT und ● LEISTUNG

NEU
PILOT-SERIE – KETTENLADER

Die Kettenlader der Pilot-Serie von Gehl sind die IDEALEN Maschinen. Die Pilot-Serie zeichnet sich durch unser revolutionäres, am Sitz montiertes und vorgesteuertes Steuerungssystem aus und ist damit die ideale Kombination aus Einfachheit und Technologie. Unsere Steuerungen bewegen sich mit dem Bediener, selbst auf unebenem Gelände, und lassen bodenmontierte Steuersockel entfallen: Das bringt mehr Fußraum und Bedienerkomfort!



RT185



RT185

● NENN-NUTZLAST

RT185	839 kg (1850 lbs.)
RT215	975 kg (2150 lbs.)

● STUFE 4
MOTOREN

	LEISTUNG	DREHMOMENT
RT185	52,1 kW (69,9 PS)	241 Nm (178 ft.-lbs.)
RT215	53,7 kW (72 PS)	294 Nm (217 ft.-lbs.)

RT215



RT215

● HUBHÖHE

RT185	3251 mm (128")
RT215	3251 mm (128")

● BODENFREIHEIT

RT185	318 mm (12,5")
RT215	320 mm (12,6")

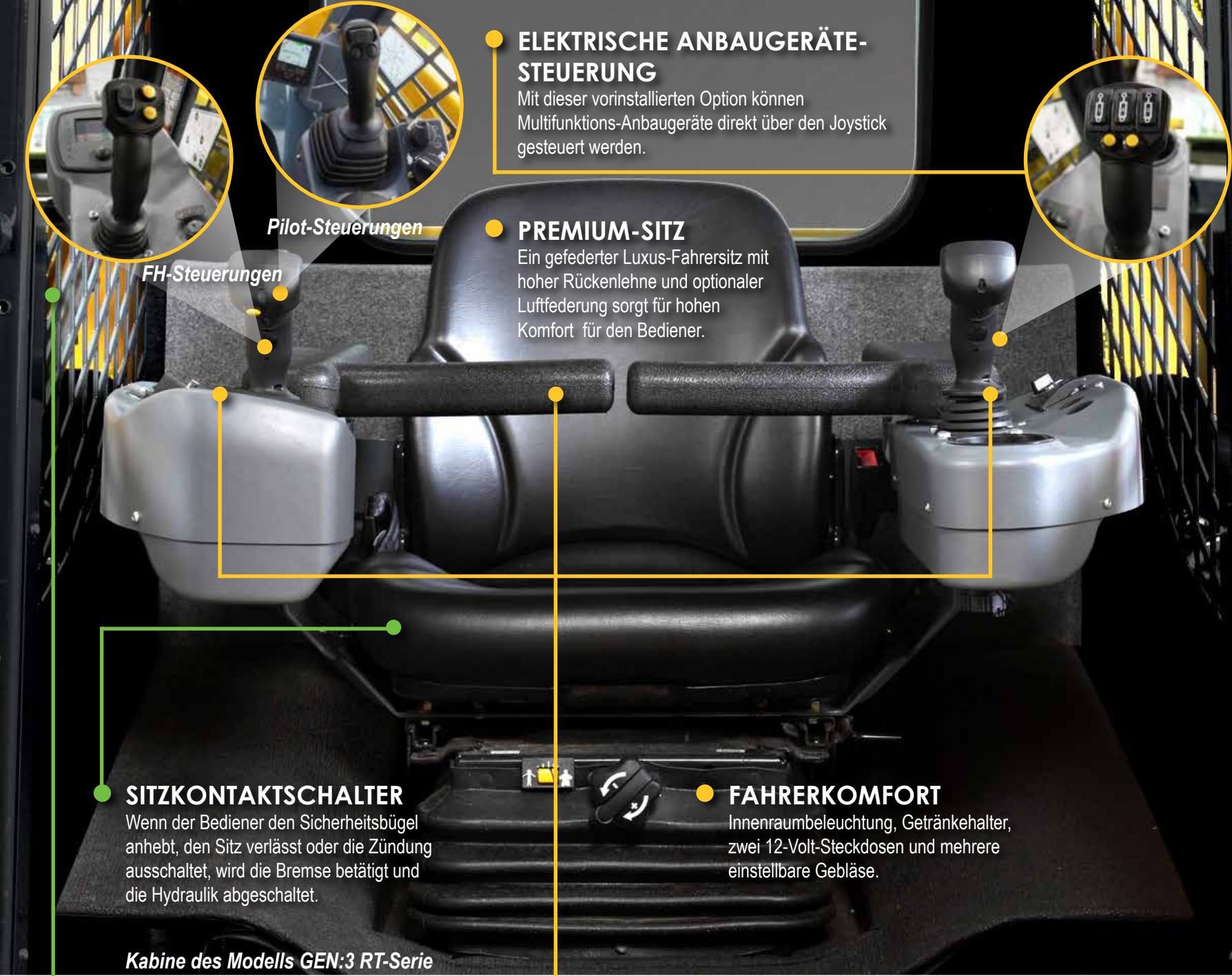
● VORGESTEUELTE JOYSTICK-STEUERUNGEN

Die hydraulisch vorgesteuerten Steuerungen, die beim Kompaktladerprogramm von Gehl zu finden sind, steuern auch die Kettenlader der ganz neuen Pilot-Serie. Durch Befestigung der Steuerungen am Sitz bewegen sie sich mit dem Bediener.

GEHL



● KOMFORT und ● SICHERHEIT



**ELEKTRISCHE ANBAUGERÄTE-
STEUERUNG**
Mit dieser vorinstallierten Option können Multifunktions-Anbaugeräte direkt über den Joystick gesteuert werden.

Pilot-Steuerungen

FH-Steuerungen

PREMIUM-SITZ
Ein gefederter Luxus-Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und optionaler Luftfederung sorgt für hohen Komfort für den Bediener.

SITZKONTAKTSCHALTER
Wenn der Bediener den Sicherheitsbügel anhebt, den Sitz verlässt oder die Zündung ausschaltet, wird die Bremse betätigt und die Hydraulik abgeschaltet.

FAHRERKOMFORT
Innenraumbeleuchtung, Getränkehalter, zwei 12-Volt-Steckdosen und mehrere einstellbare Gebläse.

HERVORRAGENDE SICHT
Die Frontlenkerkonstruktion der Kabine ermöglicht eine bessere Sicht vom Fahrersitz auf die Schaufel. Extra große Seitenscheiben und der niedrige Hubarm gewährleisten gute Sicht auf die seitlichen Arbeitsbereiche.

**ARMLEHNEN/
SICHERHEITSBÜGEL**
Die gesamte Steuerung der Geräte und der einstellbare Joystick sind in die Armlehnen integriert und lassen sich so einfach und bequem bedienen. Die hohen Sicherheitsbügel lassen dem Fahrer eine große Beinfreiheit.

DRUCKKABINE
Die optional abgedichtete Druckkabine mit geräuschrückführender Innenverkleidung und an der Rückseite angebrachtem Kabinenluftfilter gewährleistet ein sauberes und ruhiges Arbeitsumfeld.

● FUNKTIONEN DES FAHRERSTANDS



RÜCKFAHRKAMERA
Erhöhen Sie die Sicht auf das Heck der Maschine mit einer Rückfahrkamera.

RADIO-OPTION
Werksseitig eingebautes, optionales UKW/MW-Radio zur individuellen Anpassung Ihrer Kabine.

KLIMAAANLAGE
Bei Modellen mit Kabine ist eine Heizung serienmäßig. Zusätzlicher Komfort mit optionaler Klimaanlage.



INTEGRIERTES LCD-DISPLAY
Leicht bedienbares Multifunktions-Display mit allen Warn- und Betriebsleuchten und Maschinenfunktionen. Eine einzelne Taste ermöglicht einfaches Blättern und die Auswahl verschiedener Anzeigefunktionen.

Verfügbar bei RT165, RT185 und RT215

SPURGENAUIGKEIT
Die Spurtreue lässt sich einfach vom Fahrersitz aus über das Display korrigieren. Sie kann ebenfalls verwendet werden, um versetzte oder seitlich belastete Anbaugeräte auszugleichen.

Verfügbar bei RT175 und RT210

**FAHREMPFINDLICHKEITS-
EINSTELLUNG**
Über fünf Stufen lassen sich Fahrgeschwindigkeit und Reaktionszeit einstellen. So kann die Steuerung für jeden Benutzer über das LCD-Display individuell angepasst werden.

Verfügbar bei RT175 und RT210

Fahrempfindlichkeits-einstellung	Emulation des Bedienergefühls
5 - Hase	+ 20 % = am schnellsten • Schnelle Reaktion • Höchstes Volumen
4 - ●	+ 10 % = schnell • Schnelle Reaktion • Kontrolle
3 - ●	Standardeinstellung • Normale Reaktionszeit • Gute Produktivität
2 - ●	+ 10 % = Präzision • Präzise Steuerung
1 - Schildkröte	- 20 % = Höchste Präzision • Leichte Steuerung • Präziser



● WARTUNG und ● SICHERHEIT

● AUSGEZEICHNETE 360°-SICHT

VORDERSEITE

HECK

LINKE SEITE

RECHTE SEITE

Kabine des Modells GEN:3 RT-Serie abgebildet

AUSGEZEICHNETE SICHT VON ALLEN SEITEN FÜR SICHERES UND PRÄZISES ARBEITEN

Eine ausgezeichnete Sicht nach vorne, hinten und zu den Seiten ermöglicht präzises Platzieren von Lasten und verhindert Arbeitsunfälle. Der hochgestellte Sitz bietet eine gute Sicht auf Anbaugerät und die Schnittkante.

EINSPARUNGEN DURCH WENIGER STILLSTANDZEITEN

● IDEALTRAX™ EINZIGARTIG IN DER BRANCHE AUTOMATISCHES KETTENSANNSYSTEM

- ▶ Kein manuelles Spannen der Ketten mehr vor Betrieb des Laders. Dies spart wertvolle Arbeitszeit auf der Baustelle.
- ▶ Längere Lebensdauer der Ketten (bis zu 15 %* unter getesteten Bedingungen), Kettenräder und Lager durch optimale Spannung bei laufendem Motor und Lockerung der Spannung bei ausgeschaltetem Motor.
- ▶ Das Wechseln der Ketten vor Ort geschieht einfach über einen Schalter im hinteren Bereich der Maschine. Entfernen einer Kette ohne das IdealTrax™-System kann bis zu einer Stunde pro Kette dauern. Mit IdealTrax™ dauert es nur wenige Minuten.

* Die Lebensdauer der Ketten kann variieren und richtet sich stark nach Beschaffenheit, Anwendung und Pflege.

IdealTrax™



MOTOR LÄUFT



MOTOR LÄUFT NICHT

● KETTENRÄDER MIT 17 ZÄHNEN

Die geschmiedeten 17-Zahn-Kettenräder besitzen 40 % mehr Härtetiefe für eine längere Lebensdauer. Größere Kettenräder erhöhen den Abstand von Ketten zu Fahrgestell. So können die Ketten einfach gereinigt werden.

● ZUGANG ZUM MOTOR

Die große Heckklappe und die verschließbare Motorabdeckung ermöglichen leichten Zugang zu Filtern und Tanks für Wartungsarbeiten.

● SCHWENKBARER KÜHLER

Nur verfügbar beim RT165

● KIPPBARE ROPS/FOPS-BAUGRUPPE

Eine Gasdruckfeder erleichtert den Zugang zu den Pumpen, zur Hydraulikventilleiste und zu den Antriebsmotoren.

SICHERHEITSBÜGEL Der innovative Sicherheitsbügel ermöglicht die Sicherung der hochgeklappten Kabine bei Wartungsarbeiten. Der Sicherheitsbügel kann von einer Person bedient werden.

● AUSKLAPPBARER FUSSRAUM

Diese Funktion ermöglicht optimale Reinigung des Fußraums und bietet perfekten Zugang zum Kraftstofftank und anderen Bauteilen unter der Kabine.

Nicht verfügbar beim RT165

GEHL



INDIVIDUELLE ANPASSUNG IHRER MASCHINE.

Gehl bietet eine Vielzahl von Zubehör und Nachrüstungsmöglichkeiten, die einfach zu neuen oder gebrauchten Geräten hinzugefügt werden können. Diese können eine vorhandene Maschine aufrüsten oder für eine bestimmte Anwendung anpassen. Egal, ob Sie ein Gegengewicht hinzufügen, oder eine Kabine mit Heizung und Klimaanlage montieren wollen, Gehl hat die passende Option für Sie, damit Sie die Fahrt ideal gestalten können.

KETTENOPTIONEN



KABINEN



HYDRAGLIDE™



STEUERUNGEN (HIER: RT165)



UMSCHALTARE SELBSTNIVELLIERUNG



RADIO



KLIMAAANLAGE



HIGH-FLOW-HOCHDRUCKHYDRAULIK



POWER-A-TACH®



RÜCKFAHRKAMERA



GEGENGEWICHT



HOCHKLAPPTÜR



Nicht verfügbar beim RT165

SCHÜTZEN SIE IHRE INVESTITION.

Trust the experts.
Make the *right* choice.

Sie erwarten Jahr für Jahr Produktivität von Ihrer Gehl Ausrüstung. Darum bietet Ihnen Ihr geschulter und akkreditierter Gehl Vertragshändler die notwendige Erfahrung und Kompetenz, um die Leistung Ihrer Geräte zu maximieren. Von regelmäßigen Wartungen über XPRT Original-Ersatzteile bis zum XPRT Schutzplan: Sie können auf Ihren Gehl Vertragshändler zählen. Ihre Maschine ist dort in den besten Händen.



XPRT
GENUINE PARTS

ROUTINEWARTUNG



Mit dem XPRT Protection Plan® verhindern Sie unerwartete Reparaturkosten, so daß Sie sich besser um Ihre Gehl Geräte kümmern können. Dieses Konzept stellt sicher, dass Reparaturen schnell mit vom Hersteller zugelassenen XPRT-Originalteilen und von geschulten Mechanikern durchgeführt werden. Möchten Sie langfristig Geld sparen? Dann ist der XPRT Protection Plan® eine Investition, die Sie in jedem Fall in Betracht ziehen sollten.

Unsere Leistungen:

- Verschiedene preisgünstige Optionen, die Ihre Anforderungen erfüllen
- Wählen Sie zwischen Abdeckung von Antriebsstrangkomponenten oder der gesamten Maschine für den richtigen Schutz Ihrer Geräte
- Sie wählen die notwendige Anzahl von Jahren und Stunden, die abgedeckt werden sollen
- Registrieren Sie sich für den XPRT Protection Plan mit dem Kauf Ihrer GEHL-Ausrüstung oder innerhalb von sechs Monaten oder zu jedem Zeitpunkt innerhalb von sechs Monaten oder 500 Stunden ab der Geräteregistrierung zum Plan

XPRT
PROTECTION PLAN

GEHL

ANBAUGERÄTE

FLEXIBEL BLEIBEN?
DIE KETTENLADER DER SERIE
RT VON GEHL SIND DIE
PERFEKTE LÖSUNG.

Gehl Kettenlader der Serie RT sind mit den meisten Laderanbaugeräten kompatibel und bieten höchste Funktionalität bei minimaler Bodenschädigung. Sie eignen sich perfekt für Landschaftsbau, Landwirtschaft, Baugewerbe oder Vermietung – diese Maschinen meistern jede Herausforderung.



BESTSELLER-LISTE

• Lieferbares Zubehör

	RT165	RT175 GEN:3	RT185	RT210 GEN:3	RT215
ERDBOHRER – KETTENANTRIEB					
1650 CL Erdbohrerantrieb – rund – 65 mm (2 9/16")	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
1650 CLH Erdbohrerantrieb – Sechskant – 51 mm (2")	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
ERDBOHRER – PLANETENANTRIEB					
PA 210 Erdbohrer-Planetenantrieb – rund – 65 mm (2 9/16")	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
PA 220H Erdbohrer-Planetenantrieb – Sechskant – 51 mm (2")	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
ERDBOHRER – SCHNECKEN					
SQ 229 mm (9") Erdbohrerschnecke – rund – 4 Zähne – 65 mm (2 9/16")	•	•	•	•	•
SQ 305 mm (12") Erdbohrerschnecke – rund – 4 Zähne – 65 mm (2 9/16")	•	•	•	•	•
SQ 229 mm (9") Erdbohrerschnecke – Sechskant – 4 Zähne – 51 mm (2")	•	•	•	•	•
SQ 305 mm (12") Erdbohrerschnecke – Sechskant – 4 Zähne – 51 mm (2")	•	•	•	•	•
SQ 457 mm (18") Erdbohrerschnecke – Sechskant – 6 Zähne – 51 mm (2")	•	•	•	•	•
SICHELMÄHER					
Sichelmäher mit Standardfluss – 48", 60", 66", 72", 78"	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
Sichelmäher mit High-Flow – 72", 78", 90"	High-Flow	High-Flow	High-Flow	High-Flow	High-Flow
PALETTENGABELN					
Palettengabelrahmen – Hochleistung – erfordert zwei Zinken	•	•	•	•	•
Anpassbar mit Händlernamen (bei Bestellungen über 10 Stück)	•	•	•	•	•
Hochleistungszinken Klasse II 1219 mm (48")	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
Seitenschub-Palettengabel mit 1219 mm (48") Zinken	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
Palettengabel mit Verschiebezinken 1219 mm (48"), hydraulisch verschiebbar	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
STAMMGREIFER					
Stammgreifer	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
GRADER					
203 mm (8") Grader mit Proportionalstromventil	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
RECHEN					
1930 mm (76") Auto-Rechen	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
2083 mm (82") Grader-Rechen	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
1930 mm (76") Vorbereitungsrechen	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
2286 mm (90") Kraftharke mit Hydraulikwinkel	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
MULCHER					
1219 mm (48") Forstmulcher	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss	Std.- Fluss
SCHNEIDRAD					
Schneidrad mit 114 mm (4,5") Rad, Zweikreis	–	High-Flow	High-Flow	High-Flow	High-Flow

EINE GROSSE AUSWAHL AN EDGE ANBAUGERÄTEN
SIND BEI IHREM GEHL VERTRAGSHÄNDLER ERHÄLTlich.



SERIE OPTIONAL

	RT 65	RT175 GEN:3	RT185	RT210 GEN:3	RT215
LEISTUNG					
All-Tach®-Schnellwechselsystem	•	•	•	•	•
Automatisches Kettenspannsystem IdealTrax™	•	•	•	•	•
Spurgenauigkeit		•		•	
Power-A-Tach®-Schnellwechselsystem	•	•	•	•	•
Wählbare hydraulische Hebewirkung mit Selbstnivellierung (Selbstnivellierung serienmäßig)	•	•	•	•	•
Hydrostatisches Zweigang-Fahrsystem	•	•	•	•	•
Leistungsmanagementsystem		•		•	
Easy Manager-Telematik	•	•	•	•	•
DIESELMOTOR					
Motorwarnsystem mit Fehleranzeige	•	•	•	•	•
Automatisches Motorabschaltssystem	•	•	•	•	•
Vorglühsystem als Starthilfe	•	•	•	•	•
Doppelement-Luftfilter mit Anzeige	•	•	•	•	•
HYDRAULIK					
Zusatzhydraulik	•	•	•	•	•
High-Flow-Zusatzhydraulik	•	•	•	•	•
FAHRWERK					
Hochliegende Planetenseitenantriebe		•		•	
Wartungsfreie doppelte und dreifache Laufrollen an jeder Seite	3	3	4	4	5
Leitrad mit Einzelflansch vorne/Doppelflansch hinten	•	•	•	•	•
Laufwerksystem mit Gummiketten	•	•	•	•	•
Servogesteuerter hydrostatischer Antrieb	•				
Eigenes Fahrwerk	•	•	•	•	•
AUFBAU					
Ausklappbarer Fußraum		•	•	•	•
Rückfahrwarneinrichtung	•	•	•	•	•
Kombinierter Motor- und Hydraulikölkühler	•	•	•	•	•
ROPS/FOPS-Schutzdach Stufe II	•	•	•	•	•
Vorbereitung für Vandalismusschutz	•	•	•	•	•
Mechanisches Schloss für Hubzylinder	•	•	•	•	•
Gegengewicht hoher Kapazität	•	•	•	•	•
FAHRERSTAND					
Druckkabine mit Klimaanlage	•	•	•	•	•
IdealAccess™ Hochklapptür		•	•	•	•
Bildschirm mit Multifunktionsdisplay	•	•	•	•	•
Fahrempfindlichkeitseinstellung		•		•	
Elektronische Anbaugerätesteuerung – 14-pol. Anschluss	•	•	•	•	•
Elektrohydraulische Joystick-Steuerungen		•		•	
Wählbare Konfiguration der Hydraulikleistung (ISO/Zweihand)		•		•	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung, wählbar Ein + Aus		•		•	
Gaspedal	•	•	•	•	•
Vollständig gefederter Fahrersitz	•	•	•	•	•
Luftgefederter Fahrersitz	•	•	•	•	•
Schwenkbare Kabinentür	•	•	•	•	•
Rückfahrkamera	•	•	•	•	•
Seitliche Schiebefenster	•	•	•	•	•

SNELLER ANBAU



ALL-TACH®

Alle Modelle sind mit dem einfach zu bedienenden All-Tach® Schnellwechselsystem für Universalanbaugeräte ausgestattet, das mit den meisten Partner-Anbaugeräten kompatibel ist.

- EIN-HEBEL-KONSTRUKTION für einfache Bedienung und Langlebigkeit.
- HOCHBELASTBARE MONTAGEPLATTE bietet mehr Stabilität als die Schlauchausführung.



POWER-A-TACH®

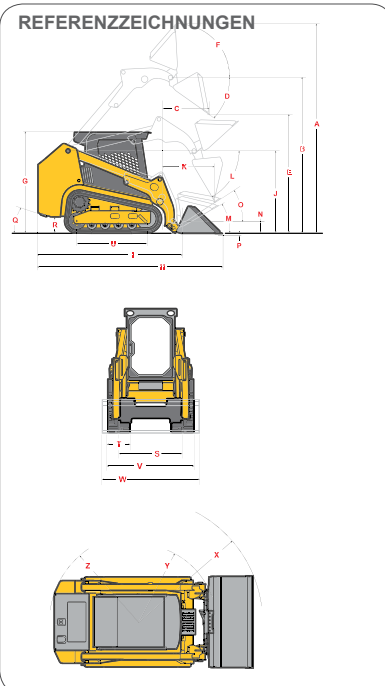
Das optionale hydraulische Power-A-Tach® Schnellwechselsystem ermöglicht dem Fahrer den schnellen An- und Abbau von Anbaugeräten. Der Fahrer verlässt seinen Sitz nur zum Anschließen der Zusatzhydraulik. Das System ist mit den meisten Partner-Anbaugeräten kompatibel.

Erfahren Sie mehr über
EDGE® Anbaugeräte
für Kettenlader.
edgeattach.com



		RT165	RT175 GEN.3	RT185	RT210 GEN.3	RT215
ABMESSUNGEN	A. Gesamteinshöhe – bei voller Hubhöhe (in)	4008 mm (157,8)	4267 mm (168)	4267 mm (168)	4267 mm (168)	4267 mm (168)
	B. Höhe bis Schaufeldrehpunkt – bei max. Hubhöhe (in)	3038 mm (119,6)	3251 mm (128)	3251 mm (128)	3251 mm (128)	3251 mm (128)
	C. Reichweite – bei max. Hubhöhe (in)	641 mm (25,3)	876 mm (34,5)	876 mm (34,5)	876 mm (34,5)	876 mm (34,5)
	D. Auskippwinkel – bei max. Hubhöhe	39°	40,2°	40,2°	39°	39°
	E. Auskipphöhe – bei max. Hubhöhe (in)	2329 mm (91,7)	2489 mm (98)	2489 mm (98)	2489 mm (98)	2489 mm (98)
	F. Maximaler Ekippwinkel – bei max. Hubhöhe	98°	102,5°	102,5°	102,5°	102,5°
	G. Gesamthöhe incl. ROPS (in)	1969 mm (77,5)	2103 mm (83)	2103 mm (83)	2111 mm (83,1)	2111 mm (83,1)
	H. Gesamtlänge mit Schaufel – Std. Gegengewicht (in)	3205 mm (126,2)	3658 mm (144,0)	3754 mm (148)	3762 mm (148,1)	3769 mm (148,4)
	I. Gesamtlänge ohne Schaufel – Std. Gegengewicht (in)	2393 mm (94,2)	2814 mm (110,8)	2921 mm (114,8)	2959 mm (116,5)	2959 mm (116,5)
	J. Drehpunkthöhe (in)	1638 mm (64,5)	1715 mm (67,5)	1715 mm (67,5)	1720 mm (67,7)	1720 mm (67,7)
	K. Schüttrichweite bei Drehpunkthöhe (in)	559 mm (22)	790 mm (31,1)	790 mm (31,1)	795 mm (31,3)	795 mm (31,3)
	L. Auskippwinkel bei Drehpunkthöhe	73°	75°	66,8°	75°	75°
	M. Maximaler Ekippwinkel bei Standhöhe	28°	30°	30°	30°	30°
	N. Fahrstellungshöhe der Schaufel (in)	198 mm (7,8)	208 mm (8,2)	208 mm (8,2)	208 mm (8,2)	208 mm (8,2)
	O. Max. Ekippwinkel in Fahrstellung	28°	31,6°	31,6°	31,6°	31,6°
	P. Grabposition – unter Standebene (in)	53 mm (2,1)	+23 mm (0,9)	+23 mm (0,9)	+16 mm (0,6)	+16 mm (0,6)
	Q. Böschungswinkel hinten mit Std. Gegengewicht	28°	30,4°	30,4°	29,2°	29,2°
	R. Bodenfreiheit (in)	185 mm (7,3)	333 mm (13,1)	318 mm (12,5)	335 mm (13,2)	320 mm (12,6)
	S. Spurbreite (in)	1356 mm (53,4)	1313 mm (51,7)	1313 mm (51,7)	1313 mm (51,7)	1313 mm (51,7)
	T. Bodenplattenbreite (in)	320 mm (12,6)	320 mm (12,6)	320 mm (12,6)	450 mm (17,7)	450 mm (17,7)
	U. Raupenunterteil (in)	1265 mm (49,8)	1392 mm (54,8)	1392 mm (54,8)	1483 mm (58,4)	1483 mm (58,4)
	V. Gesamtbreite – ohne Schaufel (in)	1676 mm (66,0)	1636 mm (64,4)	1636 mm (64,4)	1765 mm (69,5)	1765 mm (69,5)
	W. Schaufelbreite (in)	1676 mm (66,0)	1674 mm (65,9)	1674 mm (65,9)	1877 mm (73,9)	1877 mm (73,9)
	X. Wendekreis – vom mit Schaufel (in)	1979 mm (77,9)	2322 mm (91,4)	2322 mm (91,4)	2403 mm (94,6)	2403 mm (94,6)
	Z. Wendekreis – hinten mit Std. Gegengewicht (in)	1440 mm (56,7)	1577 mm (62,1)	1666 mm (65,6)	1641 mm (64,6)	1641 mm (64,6)
TRAGFÄHIGKEIT	Maximaler Ekippwinkel bei Drehpunkthöhe	62°	66,8°	66,8°	66,8°	66,8°
	Böschungswinkel vorne	90°	90°	90°	90°	90°
	Steghöhe Bodenplattenhöhe (in)	25 mm (1)	25 mm (1)	25 mm (1)	25 mm (1)	25 mm (1)
	Nutzlast bei 35 % Kippplast (lbs.)	748 kg (1650)	794 kg (1750)	839 kg (1850)	953 kg (2100)	975 kg (2150)
	Nutzlast bei 50 % Kippplast (lbs.)	1069 kg (2357)	1134 kg (2500)	1199 kg (2643)	1361 kg (3000)	1393 kg (3072)
DEISELMOTOR	Kippplast (lbs.)	2139 kg (4715)	2268 kg (5000)	2398 kg (5286)	2722 kg (6000)	2787 kg (6144)
	Einsatzgewicht (lbs.)	3638 kg (8020)	3903 kg (8605)	4128 kg (9160)	4445 kg (9800)	4491 kg (9900)
	Hersteller/Modell	Yanmar/4TNV98C-NMS2 Tier IV	Yanmar/4TNV98C-NMSL Tier IV	Yanmar/4TNV98C-NMSL Tier IV/Stufe 3B	Yanmar/4TNV98C-NMSL Tier IV	Yanmar/4TNV98C-NMSL Tier IV
	Typ	4-Takt-Saugmotor	4-Takt-Saugmotor	4-Takt-Saugmotor	4-Takt-Turbo	4-Takt-Turbo
	Hubraum (l)/Zylinder	3,3 l (203 cu.in.) / 4	3,3 l (203 cu.in.) / 4	3,3 l (203 cu.in.) / 4	3,3 l (203 cu.in.) / 4	3,3 l (203 cu.in.) / 4
KETTENANTRIEBE	Leistung (PS) bei U/min	51,7 kW (69,3) bei 2500	51,1 kW (69,3) bei 2500	51,1 kW (69,3) bei 2500	53,7 kW (72) bei 2500	53,7 kW (72) bei 2500
	Nettleistung (PS) bei U/min	51 kW (68,4) bei 2500	51 kW (68,4) bei 2500	51 kW (68,4) bei 2500	52,7 kW (70,7) bei 2500	52,7 kW (70,7) bei 2500
	Maximales Drehmoment (ft.-lbs.) bei U/min	241 Nm (178) bei 1625	241 Nm (178) bei 1600	241 Nm (241) bei 1625	294 Nm (217) bei 1800	294 Nm (217) bei 1800
	Ölwanneinhalt (qts.)	9 l (9,5)	10,4 l (11)	10,4 l (11)	10,4 l (11)	10,4 l (11)
	Lichtmaschinenleistung/Stromstärke	12 V / 100A	14 V / 95A	14 V / 100A	14 V / 95A	14 V / 100A
KRÄFTE	Zugkraft (lbs.)	4345 kg (9578)	4498 kg (9917)	4635 kg (10218)	5211 kg (11489)	5503 kg (12133)
	Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp	Gummi / 3 / Stahl	Gummi / 4 / Stahl	Gummi / 4 / Stahl	Gummi / 5 / Stahl	Gummi / 5 / Stahl
	Kettenbreite (in)	320 mm (12,6)	320 mm (12,6)	320 mm (12,6)	450 mm (17,7)	450 mm (17,7)
	Bodendruck (psi)	45/36 bar (6,5 / 5,2)	0,43 bar (6,2)	0,43 bar (6,3)	0,32 bar (4,7)	0,33 bar (4,8)
VOLUMEN	Schafelausbrechkraft – Kippzylinder (lbs.)	1919 kg (4230)	2429 kg (5354)	2429 kg (5354)	3008 kg (6631)	3008 kg (6631)
	Schafelausbrechkraft – Hubzylinder (lbs.)	2295 kg (5060)	2275 kg (5016)	2275 kg (5016)	2940 kg (6481)	2940 kg (6481)
	Fahrtgeschwindigkeit – Eine Stufe (mph)	10,5 km/h (6,5)	8,5 km/h (5,3)	9,5 km/h (5,9)	9,8 km/h (6,1)	9,5 km/h (5,9)
	Fahrtgeschwindigkeit – Zwei Stufen (mph)	16,1 km/h (10)	12,4 km/h (7,7)	14,2 km/h (8,8)	14,3 km/h (8,9)	14,2 km/h (8,8)
HYDRAULIK	Kraftstofftank (gal)	62,5 l (16,5)	91 l (24)	91 l (24)	91 l (24)	91 l (24)
	Hydrauliköl (gal)	39 l (10,3)	41,6 l (11)	41,6 l (11)	52,2 l (13,8)	52,2 l (13,8)
	Kühlmittelfüllmenge (gal)	12,9 l (3,4)	13,3 l (3,5)	13,3 l (3,5)	14,4 l (3,8)	14,4 l (3,8)
	Zusatzhydraulikfluss – Nenndrehzahl (gpm)	71 l/min (18,7)	70,0 l/min (18,5)	70,0 l/min (18,5)	82,5 l/min (21,8)	82,5 l/min (21,8)
BATTERIE	High-Flow-Hydraulikfluss – Nenndrehzahl (gpm)	114 l/min (30,1)	128,8 l/min (34)	128,8 l/min (34)	135,8 l/min (35,9)	135,8 l/min (35,9)
	Getriebepumpentyp	Axialkolben	Axialkolben	Axialkolben	Axialkolben	Axialkolben
	Motorart	Radialkolben	Axialkolben mit Planetengetriebe			
	Batteriespannung	12 V	12 V	12 V	12 V	12 V
SCHALL UND VIBRATION*	Kälteprüfstrom bei Temperatur	950 CCA bei -18 °C	850 CCA bei -18 °C (0°F)	850 CCA bei -18 °C (0°F)	850 CCA bei -18 °C (0°F)	850 CCA bei -18 °C (0°F)
	Geräuschpegel/Umwelt (EU-Richtlinie 00/14/EG)	101,4 dB(A)	103,0 dB(A)	103,0 dB(A)	103,0 dB(A)	103,0 dB(A)
	Ohr des Bedieners	82,0 dB(A)	82,0 dB(A)	82,0 dB(A)	83,0 dB(A)	83,0 dB(A)
	Hand-Arm-Vibration (ISO 5349-1)	≤ 1,7 m/s² (Joystick)	≤ 3,5 m/s² (±0,37 k)	≤ 2,73 m/s² (±0,37 k)	≤ 4,4 m/s² (±2,2 k)	≤ 4,4 m/s² (±2,2 k)
SCHALL UND VIBRATION*	Ganzkörper-Vibration (ISO 2631-1)	≤ 1,1 m/s²	≤ 0,74 m/s² (±0,37 k)	≤ 0,98 m/s² (±0,37 k)	≤ 0,79 m/s² (±0,40 k)	≤ 0,79 m/s² (±0,40 k)

* Standardsitz-Option



INHABERGEFÜHRT

Gehl Vertragshändler bieten die komplette Baureihe von Kompaktmaschinen, und betreuen Sie mit einer hervorragenden Verkaufs-, Service- und Ersatzteilorganisation.

Gehl macht Nutzer darauf aufmerksam, die Betriebsanleitung vor dem Betrieb der Geräte zu lesen und zu verstehen. Achten Sie ferner darauf, dass alle Sicherheitsvorrichtungen einwandfrei funktionieren und entsprechende Beschilderungen installiert sind. **Gehl behält sich das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung oder weitere Verpflichtung Verbesserungen durchzuführen oder technische Daten zu ändern.**



GEHL KOMPAKTMASCHINEN



Weitere Informationen zu Maschinen von Gehl finden Sie unter eu.gehl.com